



# Réparation des surfaces peintes



### Conseil n°17 - page 1/2

Il s'agit de repeindre une pièce ayant subi :

- soit un défaut de fabrication (défaut ou manque de peinture)
- soit un dommage portant atteinte à l'intégrité du film et de la pièce elle-même (rayure, déformation plus ou moins profonde)

### Deux cas de figure :

La pièce est un semi-fini et peut être repeinte sur chaîne de poudrage.

- **Si petit défaut** (rayure, grain, peau d'orange...), ponçage avec un abrasif fin (grain 400), dépoussiérage soigné puis repeinture.
- **Si défaut important** (impact), ponçage avec abrasif 280 puis 400, dépoussiérage puis masticage avant repeinture : mastics DuPont 749R, 769R ou 779R.

*Consulter notre documentation « Les mastics » pour de plus amples informations.*

- Possibilité de repasser dans le traitement de surface en ne conservant que les rinçages finaux et le séchage.

La pièce est un produit fini, pour lequel la repeinture totale n'est plus possible.

- Il s'agit généralement d'un écaillage consécutif à un choc (avec ou sans déformation de la tôle) ou bien d'une rayure plus ou moins profonde.
- La zone à réparer peut être de taille plus ou moins importante.
- **Défaut profond** (déformation du support) : ponçage avec un papier abrasif grain 280 puis 400, dépoussiérage puis masticage avant repeinture : mastics DuPont 749R, 769R ou 779R.

*Consulter notre documentation « Les mastics » pour de plus amples informations.*

- **Défaut superficiel** (sans déformation du support) : ponçage avec un papier abrasif grain 400 puis 600, dépoussiérage et nettoyage à l'alcool. Application d'un apprêt liquide si nécessaire.
- **Retouche avec stick ou aérosol de retouche** proposés par LODAN ou ESSEM (contretypage de toute teinte ou aspect).

**Documentation**

 **Fiche Conseil n° 16**

**Documentation**

 **PIB Service Retouche**

*Ces conseils, mis à disposition dans le cadre du programme Star Coater, sont dictés par l'expérience d'Axalta Coating Systems France SAS et sont applicables aux poudres de cette même société mais ne constituent en aucun cas une quelconque garantie. La mise en oeuvre du produit reste sous la responsabilité de l'utilisateur final qui doit s'assurer de la conformité de sa production.*

Conseil n°17 - page 2/2

### La gamme de réparation DuPont :

Cette gamme est particulièrement préconisée dans le cas de réparation de grandes surfaces et aussi dans le domaine de l'anticorrosion (par exemple, réparation d'un système bicouche Alesta ZN + finition polyester)

### Préparation du support :

ponçage avec un papier abrasif grain 280 puis 400, dépoussiérage, masticage éventuel puis application de la gamme de réparation.

### Gamme de réparation CoatingSolutions :

- primaire P7 ou CS381
- apprêt 2K CS340
- finition PercoTop 2K PUR (Medium Solids)  
ou PercoTop 2K HS + activateur CS703

Si besoin d'une protection corrosion renforcée, utiliser un apprêt CoatingSolutions riche en zinc.

**Documentation**

 **PIB PERCOTOP**

*Ces conseils, mis à disposition dans le cadre du programme Star Coater, sont dictés par l'expérience d'Axalta Coating Systems France SAS et sont applicables aux poudres de cette même société mais ne constituent en aucun cas une quelconque garantie. La mise en oeuvre du produit reste sous la responsabilité de l'utilisateur final qui doit s'assurer de la conformité de sa production.*